

معرفی دستگاه اسلاری سیل با فیبر

HGY5311TFC



گروه بهبود صنعت

نماینده محصولات Henan Gaoyuan Road Maintenance Equipment Co در ایران

۱- مشخصات



۵- مخزن افزودنی

۱- مخزن فیبر

۶- مخزن آب

۲- برش فیبر

۷- سیلوی مصالح

۳- میکسر

۴- پمپ شستشوی فشار قوی



شاسی کشنده

تانک قیر

موتور کمکی

سیستم محرکه
هیدرولیک

۲- باکس پخش کننده دوغاب (هموارساز)

این باکس جهت تنظیم عرض پاشش و اختلاط نهایی و توزیع مخلوط بر روی سطح جاده بکار می رود.



مجهز به دو محور فلزی جهت تنظیم عرض اجرای کار (قابل تنظیم از عرض ۲.۵ تا ۴.۳ متر)



هموارساز V شکل جهت ترمیم شیارها در سطح جاده



۳- کاربرد

سری هوشمند HGY5311TFC از میکروسورفیسینگ های ساخت شرکت، با اضافه شدن واحد افزودن فیبر بهبود قابل توجهی یافته اند و به طور عمده جهت ترمیم عوارض آسفالت بکار می رود. مواردی همچون، کاهش اصطکاک سطح آسفالت، ترمیم ترک ها و شیارها جهت بهبود عملکرد لغزشی جاده و آب بند نمودن آن. این ماشین به طور گسترده ی در پروژه های راهسازی که برای نگهداری راه ها تعریف می شوند، از قبیل اسلاری سیل و میکروسورفیسینگ کاربرد دارد.

این ماشین که برای تعمیر و نگهداری جاده استفاده می شود یک محصول نوآورانه می باشد که مطابق آخرین تکنولوژی های روز دنیا طراحی و ساخته شده است. تست های فراوان این ماشین در طول سال ها سبب شده که این ماشین به یک محصول با کیفیت بالا و بدون نقص برای اجرای پروژه های اسلاری سیل و میکروسورفیسینگ تبدیل شود.

کاربری آسان در کنار طراحی زیبا دستگاه و همچنین قطعات با کیفیت آن باعث شده است تا این مدل به یک دستگاه ایده آل میکروسورفیسینگ تبدیل شود.

۴- مشخصات فنی اجزا اصلی

مشخصات	شرح
HGY5311TFC	مدل دستگاه
ZZ1317M3867D1	مدل شاسی کشنده
National emission standard stage four	استاندارد آلودگی
110kw / 2300rpm	قدرت موتور
12 m ³	حجم بین مصالح
4 m ³	حجم تانک قیر
4 m ³	حجم تانک آب
600 L	حجم تانک افزودنی
2×0.5 m ³	حجم تانک پرکننده
max.3.5T/min	حجم تخلیه میکسر
1 km/h	حداقل سرعت خودرو
2.5-4.3 m	عرض اجرا
11690×2496×3490 (mm) (L×W×H)	ابعاد کلی

مدل اجزای اصلی

مدل	اجرا ماشین
SinoTruk	شاسی کشنده
Cummins	موتور کمکی
China Hengxing	پمپ قیر
USA PARKER	پمپ هیدرولیک
Germany BUCHER	شیر هیدرولیک
Denmark DANFOSS / USA White	هیدرو موتور
Germany ARGO-HYTOS	شیر برگشت هیدرولیک
Italy ITALVIBRAS	موتور ویبراتور
Tianjin SEW	گیربکس کاهش دور
Japan OMRON	تجهیزات اصلی تابلو برق
Japan OMRON	صفحه نمایشگر
Germany WEIDMULLER	رله های برقی
China SG: Forced double-shaft mixer	میکسر
China SG GYJT2543	جعبه هموار کننده (Paving Box)

۵- تشریح اجزا و قطعات

۱-۵- شاسی کشنده

:: شاسی اختصاصی: این شاسی ساخت شرکت SinoTruk بوده و چهار محور می باشد. این کشنده قابلیت حداکثر بار ۳۱ تن را دارد و قدرت موتور آن ۲۹۰ اسب بخار می باشد.

:: گیربکس دو سرعته: این کشنده مجهز به گیربکس دو سرعته می باشد. جهت حرکت و جابجایی از دنده بالا استفاده می شود و در حین کار از دنده ی پایین بهره گیری می شود. حداقل سرعت این ماشین به ۱ کیلومتر بر ساعت می رسد که برای اجرای با کیفیت پروژ های روسازی مناسب است و جهت تردد نیز با تغییر دنده قادر به تردد با سرعت بالا و مناسب جابجایی است.

۲-۵- سیستم تغذیه

سیستم های تغذیه مواد به پنج دسته تقسیم می شوند:



- تغذیه مصالح
- تغذیه قیر امولسیون
- تغذیه آب
- تغذیه فیلر
- تغذیه افزودنی ها

:: سیستم تغذیه مصالح

این بخش شامل سیلوی مصالح، ویراتور مخروطی، دروازه خوراک، نوار نقاله مصالح، سیستم درایو و سیستم هشدار دهنده کاهش حجم مصالح است.

۱- **سیلوی مصالح:** این سیلو با حجم ۱۲ مترمکعب طراحی شده است و به نحوی تخلیه مصالح صورت می گیرد که زمان لازم جهت اختلاط مصالح فراهم شود. این کار با اعمال تغییر در حجم خروجی و سرعت انتقال مصالح صورت می گیرد.

۲- **وایراتور مخروطی:** باعث تخلیه آرام مصالح شده و از سرریز مصالح جلوگیری می کند تا به طور ثابت مصالح انتقال یابد.

۳- **نوار نقاله مصالح:** تخلیه و انتقال آسان مصالح را فراهم می سازد. ساختار قابل تعویض آن سبب می شود که تعمیر و نگهداری آن راحت و بی دردسر باشد.

۴- **دریچه قابل تنظیم مصالح:** حجم مصالح را بسته به نیاز و بنا به شرایط پروژه تنظیم می نماید.

۵- **هیدرو موتور :** که کنترل دور قادر به ثابت نگهداشتن حجم مصالح می شود. با استفاده از سنسور تعبیه شده در شرایط عملیاتی حجم ثابتی از مصالح را با دقت بالا منتقل می کند.

۶- **هشدار کاهش سطح مصالح :** این سیستم سطح مصالح را چک می کند و به عنوان یک عامل کنترلی در مواقعی که سطح مصالح کاهش می یابد اپراتور را آگاه می نماید تا نسبت به بارگیری مجدد مصالح اقدام نماید.

:: سیستم تغذیه قیر امولسیون

این سیستم شامل این بخش های اصلی است: تانک قیر، پمپ قیر، شیر کنترل، خطوط انتقال قیر و سیستم راه انداز

- ۱- **مخزن قیر مقاوم در برابر خوردگی:** با حجم ۴ مترمکعب و با طراحی مناسب
- ۲- **پمپ قیر:** با جریان ثابت و راندمان بالا. سنسور سرعت پیشرفته ای در مسیر تعبیه شده است که توسط خروجی آن حجم قیر دقیق کنترل و تنظیم می شود. پمپ دوجدار بوده و مجهز به گرمکن است تا در هر شرایط کاری قادر به انتقال قیر باشد.
- ۳- **شیر کنترل پنوماتیک:** این کنترل ولو از بهترین و مطرح ترین برند های دنیا تهیه می شود تا با قدرت و دقت لازم به کنترل حجم قیر بپردازد.
- ۴- **خطوط انتقال قیر:** این خطوط ضد خوردگی هستند و از جنس استنلس استیل می باشند.
- ۵- **هیدرو موتور :** این هیدروموتور نیز از مشهورترین برندهای دنیا تهیه می شود.

:: سیستم تغذیه آب

این سیستم نیز شامل بخش های اصلی، مخزن آب، پمپ آب، فلومتر، کنترل ولو، مسیر لوله کشی و سیستم راه انداز می باشد.

- ۱- **تانک آب:** با ظرفیت ۴ مترمکعب متناسب با این سیستم طراحی شده است.
- ۲- **پمپ آب:** از نوع سانتریفوژی با عملکرد ثابت و با کیفیت بالا است.
- ۳- **فلومتر:** مجهز به نمایشگر می باشد و به صورت مداوم قادر به اندازه گیری دقیق میزان آب در فرآیند است.
- ۴- **کنترل ولو پنوماتیک:** که از بهترین برندهای دنیا تهیه می شود.
- ۵- **مسیر لوله کشی:** از جنس استنلس استیل بوده و مقاوم در برابر خوردگی است.
- ۶- **پاک کننده فشار قوی و سیستم پرکن آب :** این سیستم اپراتور را قادر می سازد تا به راحتی بعد از اتمام هر عملیات تجهیزات مدنظر و هموارساز انتهایی را شستشو دهد. تا بدینوسیله عمر تجهیزات افزایش یافته و عملکرد آن حفظ شود.

:: سیستم تغذیه فیلر

این سیستم قابلیت نگهداری دو نوع مختلف از فیلر را دارد تا بسته به نوع عملیات استفاده شود. فیدر ماریپیچی تعبیه شده سبب می شود تا کنترل حجم فیلر به دقت انجام پذیرد.

:: سیستم تغذیه افزودنی ها

همه قطعات و اتصالات آن از جنس استنلس استیل می باشد . تخلیه سیستم توسط فشار هوا می باشد و این ساختار علاوه بر سادگی قدرت کنترل بالایی را ایجاد می کند. روتامتر شیشه ای تعبیه شده اپراتور را قادر می سازد تا به راحتی جریان مواد را کنترل کند.

:: سیستم تغذیه فیبر

این سیستم شامل مخزن رول گردان فیبر، تجهیزات برش فیبر، تجهیزات تغذیه فیبر و سیستم کنترل و قدرت مجزاست. تیغه های دوار برش به صورت موازی قرار دارند، که فاصله بین این تیغه ها همان طول برش فیبرهاست. این مکانیزم خاص سبب شده تا اندازه دستگاه کاهش یافته و در عین حال ساده و کارا به برش فیبر بپردازد. برش و انتقال فیبر به داخل میکسر توسط هوای فشرده صورت می پذیرد.

۳-۵- سیستم میکسر

این میکسر مجهز به دو تیغه ماریپیچی جهت اختلاط و در عین حال پیش راندن مصالح است. سرعت بالا در حین قدرت مناسب سبب اختلاط و به هم زدن خوب مصالح می شود. دور قابل تنظیم میکسر سبب می شود تا اختلاط آن بهبود یافته و در عین حال برای اختلاط انواع دانه بندی مصالح مناسب باشد. حداکثر خروجی میکسر ۳.۵ تن در دقیقه می باشد که برای هر نوع پروژه ای مناسب و پاسخگو است.

۴-۵- سیستم هموارساز (Paving)

۱- هموارساز با طراحی تلسکوپي خود نه تنها قادر به تنظیم عرض کار است بلکه برای کلیه پروژه ها بسته به شرایط قابل تنظیم است.

۲- وجود دو پروانه ماریپیچ در این سیستم سبب می شود تا علاوه بر تکمیل اختلاط، توزیع مصالح به خوبی در سطح کار صورت پذیرد.

۳- استفاده از آلیاژ مخصوص همراه با سخت کاری مناسب، جهت ساخت پوشش این بخش منجر به افزایش طول عمر آن می شود.

۴- بکارگیری هیدروموتور قوی از بهترین سازندگان دنیا باعث شده تا در عمل سیستمی پایدار طراحی شود. سرعت چرخش این سیستم نیز بسته به نوع پروژه قابل تنظیم است.

۵-۵- سیستم قدرت

این سیستم از ترکیب یک موتور و سیستم هیدرولیک ایجاد شده است.



۱- موتور

موتور کومینز آب خنک با توان ۱۱۰ کیلووات و ۲۰۰۰ دور در دقیقه به عنوان قلب تپنده سیستم انتخاب شده است، که با کیفیت و عملکرد مناسب خود پایداری سیستم را به ارمغان آورده است.

۲- سیستم هیدرولیک

این سیستم شامل پمپ هیدرولیک، هیدرو موتور، شیر کنترل هیدرولیک می باشد که همه این تجهیزات از مشهورترین برندهای دنیا تهیه می شود. این واحد توسط دو پمپ سه طبقه قدرت بخش های مختلف را تامین می نماید.



سیستم کنترل به نحوی طراحی شده تا اپراتور قادر به کنترل همه اجزا باشد و با فشردن یک کلید ساده قطع و وصل هر جز را کنترل کند. PLC بکار رفته از بهترین برندهای دنیاست و قادر به کنترل هوشمند اجزای سیستم است. همه این تجهیزات در یک مانیتور قابل کنترل هستند. در ضمن، سیستم هشدار نصب شده همراه با این سیستم کنترل سبب راحتی کار در حین اجرا می شود.

۶- مزایا

شرحی از مزایای این دستگاه را در زیر شاهد هستید:

- ۱- این پخش کننده دوغاب فیبردار همچون سایر محصولات هم رده اش یک محصول ثبت اختراع شده است.
- ۲- موتور قوی بکار گرفته شده قادر به اختلاط قیر های اصلاح شده با ویسکوزیته بالاست.
- ۳- سیلوی مصالح بزرگ با حجم ۱۲ مترمکعب با مکانیزم تخلیه مناسب سبب شده است تا در انواع پروژه ها راحت و آسوده باشید.
- ۴- میکسر با حداکثر قدرت اختلاط ۳.۵ تن در دقیقه سبب شده است تا در انواع پروژه با عرض کار و عمق متفاوت به راحتی قادر به تامین دوغاب مورد نیازتان باشید.
- ۵- واحد تغذیه فیبر به واسطه طراحی بهینه اش، میزان فیبر را دقیق، یکنواخت و به سادگی تنظیم می کند.
- ۶- مخازن ذخیره سازی و مسیر های انتقال مواد از جنس استنلس استیل می باشد لذا از طول عمر بالای برخوردار است.
- ۷- کلیه اجزا کلیدی از برندهای بین المللی مشهور با گارانتی مطمئن و مناسب تهیه می شود.
- ۸- ماشین با وجود یک پنل کنترل مرکزی و سیستم هشدار همراه آن دارای طراحی مناسب و کاربرپسند می باشد.
- ۹- شاسی کشنده مجهز به گیربکس دو سرعته که هم در جابجایی و حمل در حین اجرا راحتی اپراتور را بدنبال داشته و کیفیت کار را نیز تضمین می کند.
- ۱۰- هموارساز انتهایی که نقش یک فینیشر را ایفا می کند از جنس مناسب ساخته شده و با سخت کاری انجام شده روی آن از عمر بالایی خواهد داشت.
- ۱۱- طراحی زیبا و کارآمد در این هموارساز(فینیشر انتهایی) رعایت شده است.